

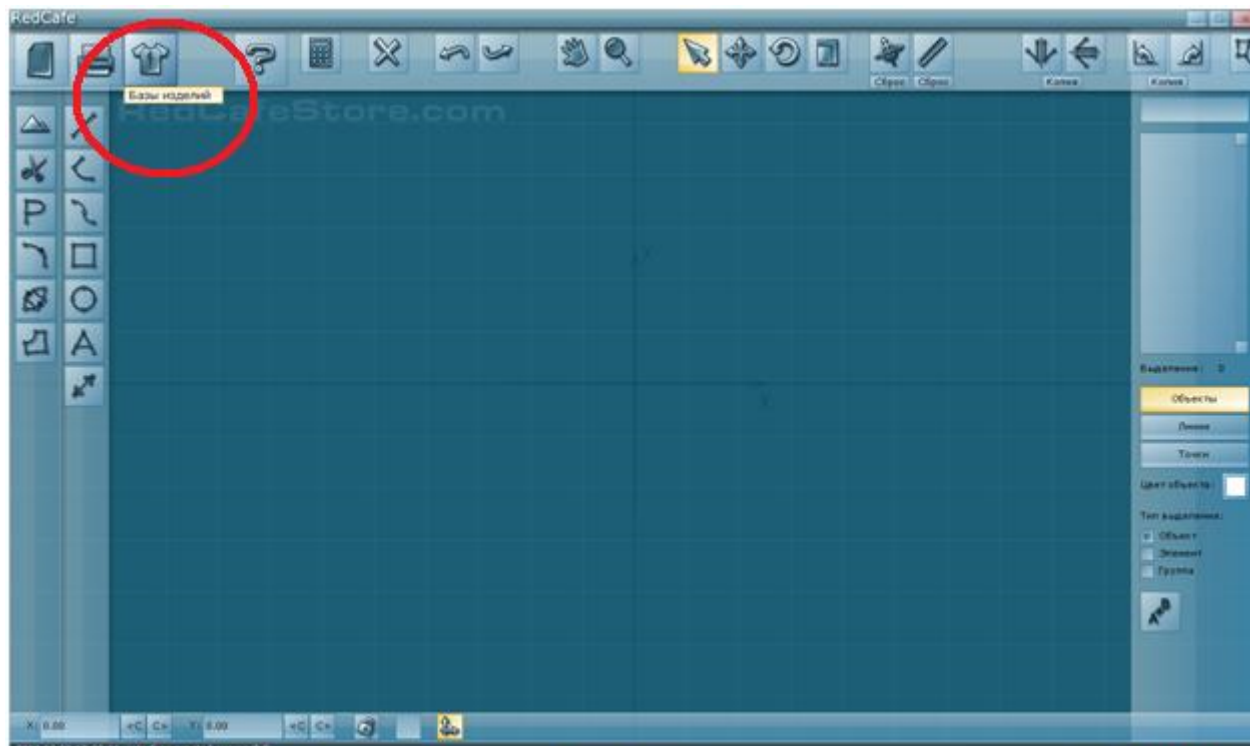
ПРЯМАЯ ЮБКА НА ТИПОВУЮ ФИГУРУ

Условные обозначения:

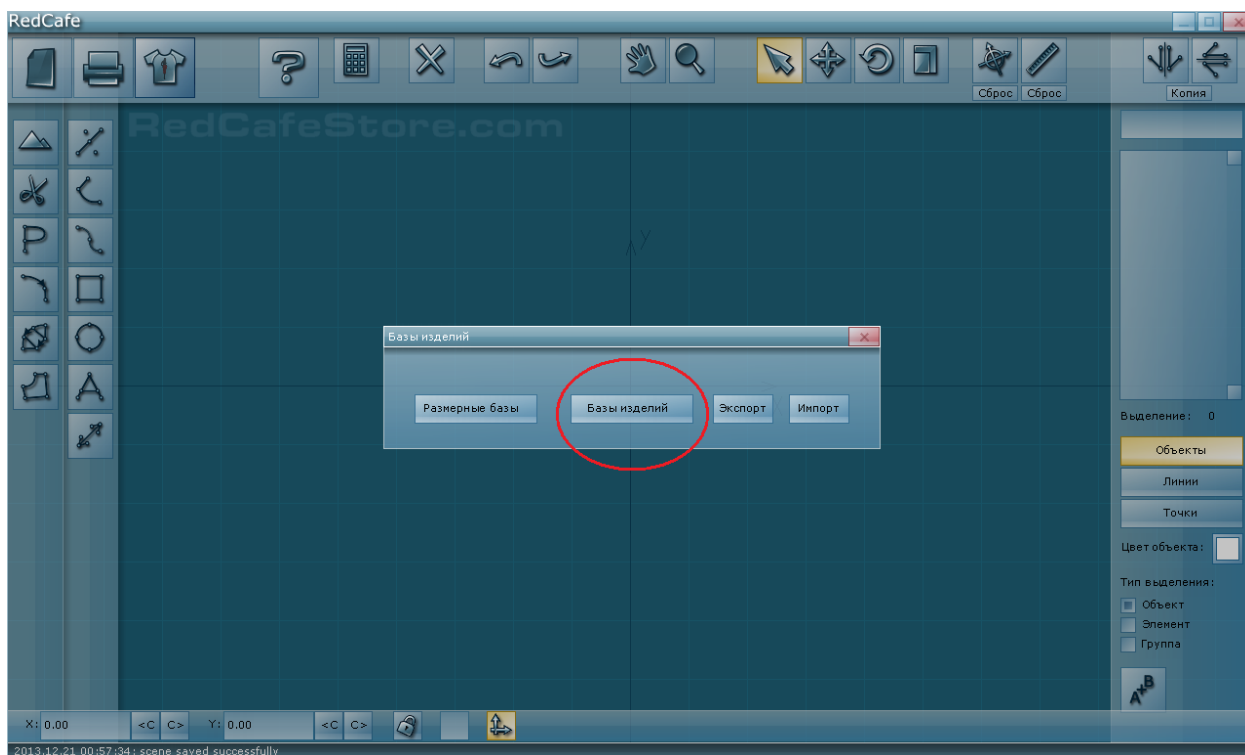
Л[^] - клик левой кнопкой мыши.

Запуск программы конструирования.

На верхней панели управления рабочего стола нажать Л[^] пиктограмму

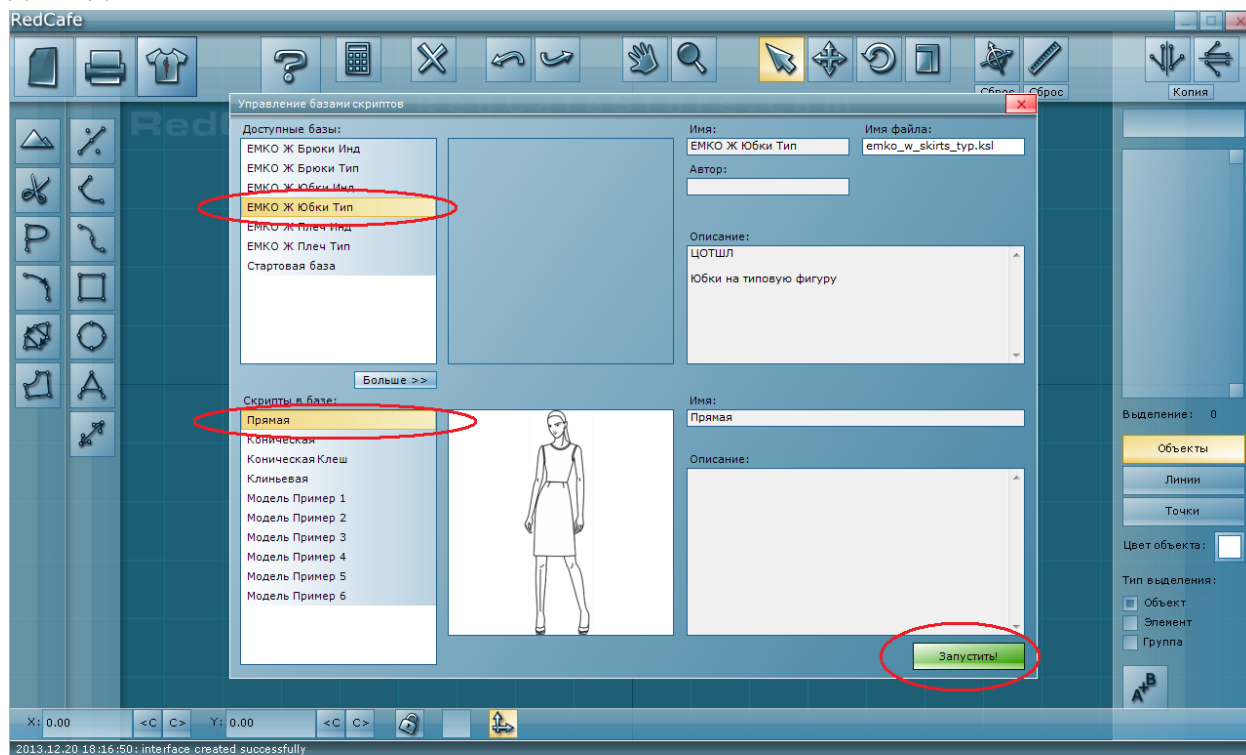


Откроется диалоговое окно, из предложенных вариантов выбрать «**Базы изделий**» Л[^].



Откроется диалоговое окно «**Управление базами скриптов**»

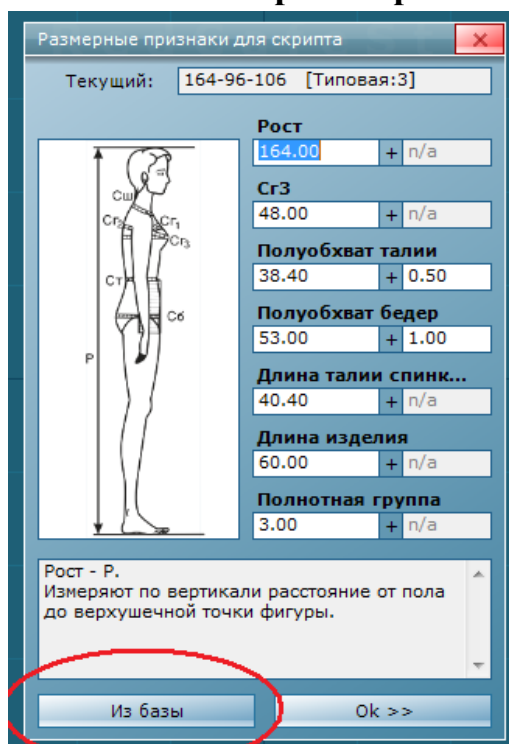
В окне «Доступные базы» Л[^] вызвать доступные конструкции заданного вида изделия.



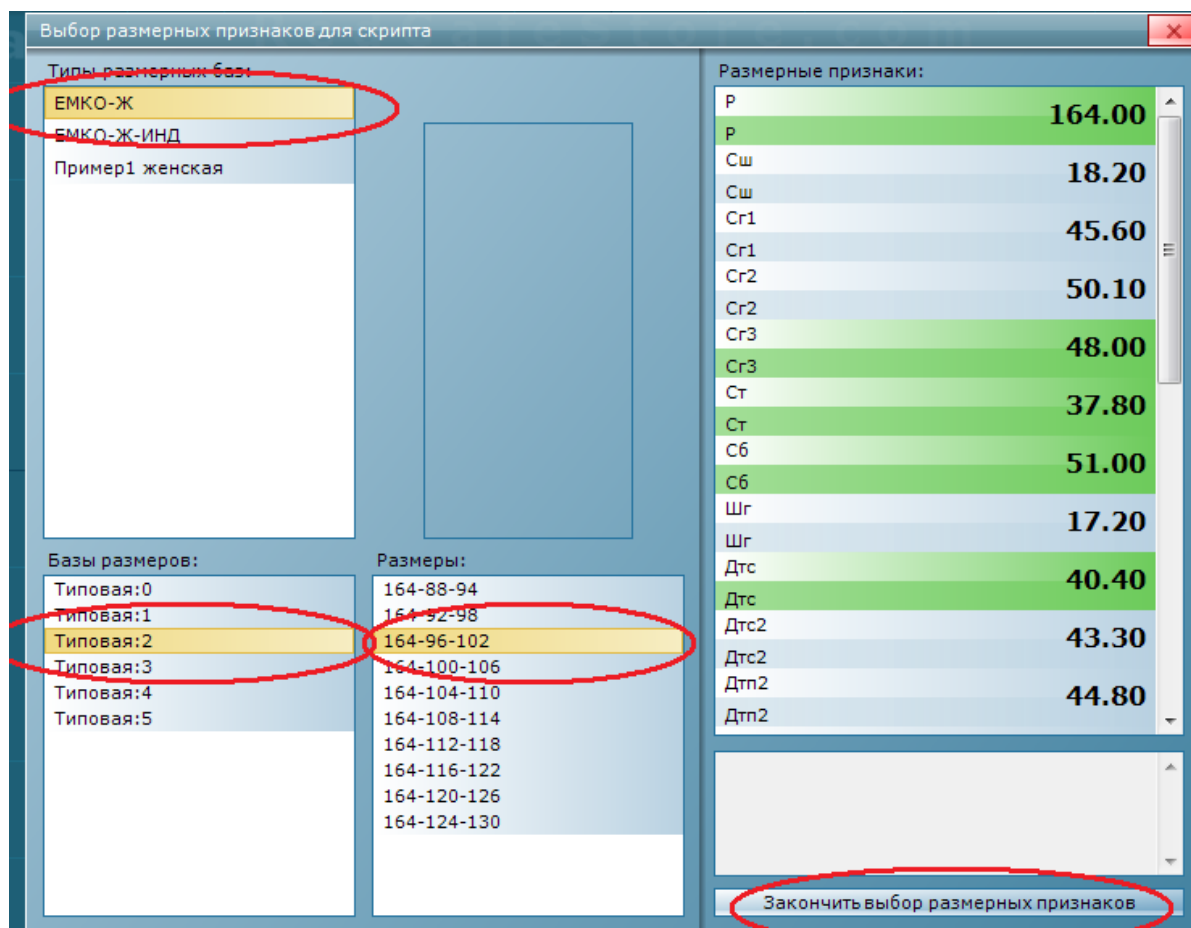
При вызове «**Женской поясной одежды**» в окне «**Скрипты в базе**»

Доступны 3 вида основ, из них Л[^] выбирают необходимую, например ПРЯМУЮ. После заполнения всех окон Л[^] «**ЗАПУСТИТЬ**»

Откроется диалоговое окно: «**Размерные признаки для скрипта**»



Л^ вызвать размерные признаки «**Из базы**» откроется диалоговое окно «**Выбор размерных признаков для скрипта**»



В окне «**Типы размерных признаков**» Л[^] выбрать «Типовые фигуры женщин» - «**ЕМКО Ж**»

В окне «**Базы размеров**» Л[^] выбрать типовую фигуру необходимой полнотной группы.

Принадлежность женской типовой фигуры к определенной полнотной группе устанавливается по разности обхватов бедер с учетом выступа живота Об (Т₁₉) и груди третьего Ог_{III} (Т₁₆):

для 0-ой полнотной группы Об – Ог_{III} = – 2,0 см;

для 1-ой полнотной группы Об – Ог_{III} = 2,0 см;

для 2-ой полнотной группы Об – Ог_{III} = 6,0 см;

для 3-ей полнотной группы Об – Ог_{III} = 10,0 см;

для 4-ой полнотной группы Об – Ог_{III} = 14,0 см.

для 5-ой полнотной группы Об – Ог_{III} = 18,0 см.

В окне «**Размеры**» выбрать :Л[^] необходимый размер типовой фигуры.

Размерные показатели, определяющие размер фигуры, обозначаются полными значениями трех ведущих размерных признаков:

Р – рост; Ог_{III} – обхват груди третий; Об – обхват бедер.

Р (Т₁)–Ог_{III} (Т₁₆)–Об(Т₁₉) – для женщин (например, 164–92–102).

Л[^] «**Закончить выбор размерных признаков**».

Снова появляется окно: «**Размерные признаки для скрипта**» с величинами размерных признаков выбранной женской типовой фигуры.

Напротив величин размерных признаков после знака «+» в активные окна следует проставить величины прибавок на свободное облегание, а также Ди – длину изделия.

В поясных изделиях основными, т.е. *композиционными*, прибавками на свободное облегание являются прибавки:

к полуобхвату талии **Пт = 0...1,0см;**

где 0 – для юбок без пояса или с заниженной линией талии;

- 1,0см для изделий с широким поясом - 4,0см и более;

- 0,5см – среднее решение.

к полуобхвату бедер **Пб = 0,5...2,0см,**

где 0,5 – для юбок малого объема;

- 2,0см для изделий умеренного объема с защипами по линии талии;

- 1,0...1,5см – среднее решение.

По окончанию выбора Л[^] нажать «**ОК**».

В открывшемся окне дублируются размерные признаки и прибавки на свободное облевание, которые в этом окне нельзя изменить, если возникла необходимость в корректировке надо нажать кнопку «Назад».

При разработке конструкции в программе необходимо задать припуск на посадку верхнего края изделия при обработке его притачным поясом (Ппос), который является основным *технологическим* припуском для поясных изделий.

Построение прямой юбки

Тип ткани:

- х/б тонкая
- х/б плотная
- шелк натур
- синтетика тонкая
- синтетика плотная
- костюмная полушерст
- костюмная шерстяная
- пальтовая тонкая
- пальтовая плотная

Количество вытачек:

- Три вытачки
- Четыре вытачки
- Пять вытачек

Длины вытачек:

Задняя: 15.0

Задне-боковая: 13.0

Боковая: 20.2

Передне-боковая: 11.0

Передняя: 8.0

Припуск на посадку: 0.8

Суммарный раствор вытачек составляет 12.9 см
рекомендуется проектировать одну вытачку на заднем
полотнище (три вытачки)

Р: 164.0

Сг: 48.0

Ст: 37.8 0.5

Сб: 51.0 1.0

Дтс: 40.4

Дтс: 60.0

Зажужение внизу: 2.0

<< Назад Отмена Ok >>

Величину припуска выбирают в зависимости от волокнистого состава и толщины используемого материала, а также от особенностей телосложения фигуры. Посадка верхнего края юбки необходима для создания объемной формы, соответствующей фигуре в верхней части изделия, примыкающей к поясу. Пояс в этом случае имеет отвесную (цилиндрическую) форму и его верхний край плотно прилегает в области талии.

Величина Ппос составляет 0,4...1,2см. Посадка распределяется в обе стороны от бокового шва на участках до задней и передней вытачек – соответственно по 0,2...0,6см. Большая величина посадки требуется для фигур с большей наполненностью в области талии (для большой полноты) и допускается при использовании мягких тканей, хорошо поддающихся сутюживанию.

В изделиях без пояса, верхний край которых обрабатывается обтачкой, припуск на посадку проектируют минимальным. Программа позволяет ввести значение *припуска на посадку* (Ппос) самостоятельно, но при этом важно помнить все выше перечисленные правила выбора величины припуска.

При разработке конструкции на фигуры нулевой полнотной группы

(Об – Огш = – 2,0 см; например 164–92–90); допустимо введение нулевого значения припуска на посадку (Ппос=0).

В окне «**Построение прямой юбки**» красным шрифтом высвечивается сообщение о величине суммарного раствора вытачек ΣB и рекомендации по количеству вытачек в заданном изделии.

Построение прямой юбки

Тип ткани:

- х/б тонкая
- х/б плотная
- шелк натур
- синтетика тонкая
- синтетика плотная
- костюмная полушерст**
- костюмная шерстяная
- пальтовая тонкая
- пальтовая плотная

Количество вытачек:

- Три вытачки**
- Четыре вытачки
- Пять вытачек

Длины вытачек:

Задняя: 15.0

Задне-боковая: 13.0

Боковая: 20.2

Передне-боковая: 11.0

Передняя: 8.0

Р: 164.0 Припуск на посадку: 0.8

Сг: 48.0

Ст: 37.8 0.5

Сб: 51.0 1.0

Дтс: 40.4

Дтс: 60.0

Заужение внизу: 2.0

Суммарный раствор вытачек составляет 12.9 см
рекомендуется проектировать одну вытачку на заднем
полотнище (три вытачки)

<< Назад Отмена Ok >>

Суммарным раствором вытачек ΣB называют рассчитанную разницу между шириной юбки по линии бедер (Сб+Пб) и необходимой шириной юбки по линии талии (Ст+Пт+Ппос).

$$\Sigma B = (Сб + Пб) - (Ст + Пт + Ппос)$$

Суммарный раствор вытачек распределяется между вытачками: боковой, передней и задней. Существуют предельно допустимые величины растворов вытачек. Так, раствор боковой вытачки не должен превышать 7,0см, раствор задней 5,0см, раствор передней 2,5см. При превышении максимально допустимых значений растворов вытачек (суммарный раствор вытачек превышает 14,5см), возникают трудности в сутюживании слабины ткани в конце вытачки. В этом случае программа предлагает ввести в конструкцию дополнительные вытачки задне-боковую и (или) передне-боковую.

При изготовлении юбок из материалов трудно поддающихся влажно-тепловой обработке пользователь может самостоятельно увеличить количество вытачек в конструкции до четырёх или пяти и программа пересчитает распределение ΣB .

Значения длин вытачек даны по умолчанию, но пользователь может самостоятельно их изменить. Длины вытачек зависят от величины раствора вытачки (чем больше раствор, тем длиннее вытачка) и места их расположения. Значение длин вытачек рекомендуется вводить в следующих пределах:

боковая – 17...20см (до линии бедер);

задняя – 14...17см;

задне-боковая – 12...15см;

передняя – 7...10см;

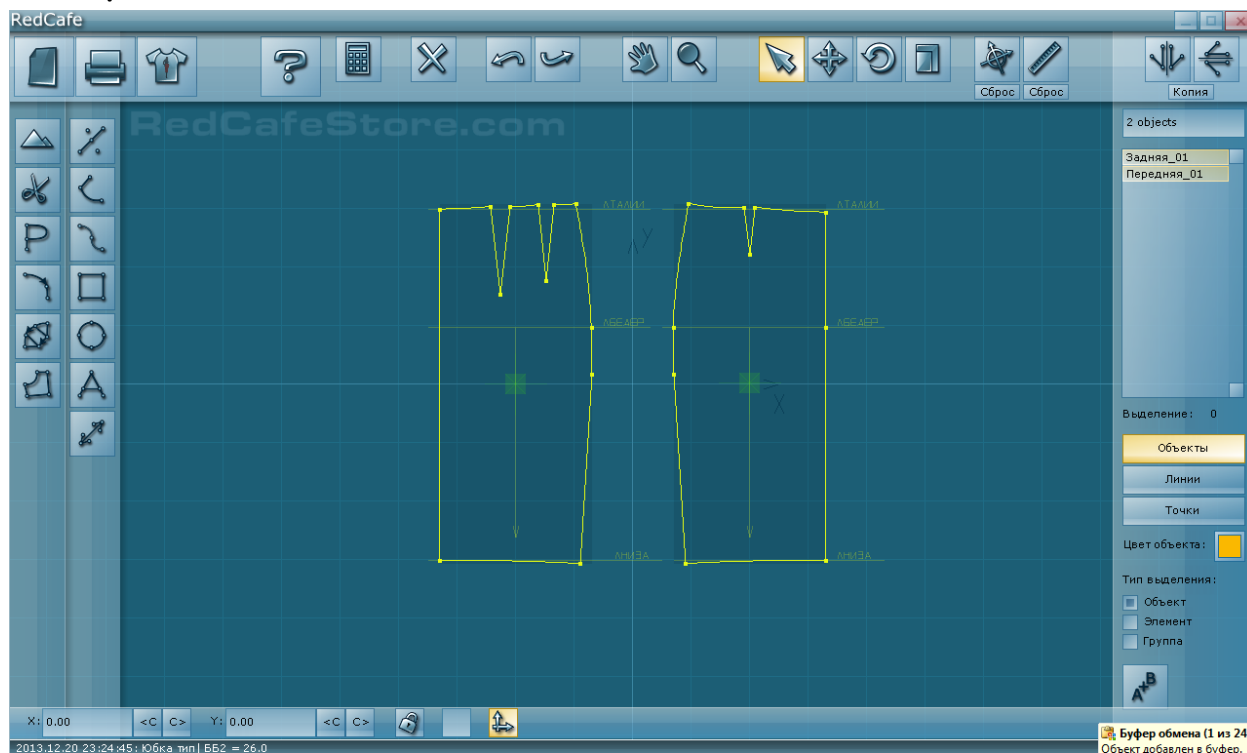
передне-боковая – 8...12см.

В прямой юбке линия бокового среза от уровня бедер до низа проходит параллельно середине переднего и заднего полотнищ, а линия низа прямая.

Для получения юбки зауженной книзу по боковым швам, ширину полотнищ внизу уменьшают относительно ширины на уровне бедер на 1,0...3,0см. Выбранное значение необходимо ввести в окно «Зажужение внизу». Не следует вводить более 3,0см, т.к. юбка будет слишком узка и не удобна в динамике. Для удобства в динамике зауженные книзу юбки проектируют со шлицами или разрезами.

Все возможные исходные данные для построения заданы, при нажатии кнопки «ОК» появится чертеж конструкции юбки заданного размера. При необходимости можно приступить к конструктивному моделированию в соответствии с эскизом модели. Для удобства дальнейшей работы целесообразно объединить детали чертежа в единый объект, нажав кнопку на рабочем столе





Кочесова Лариса Валентиновна.